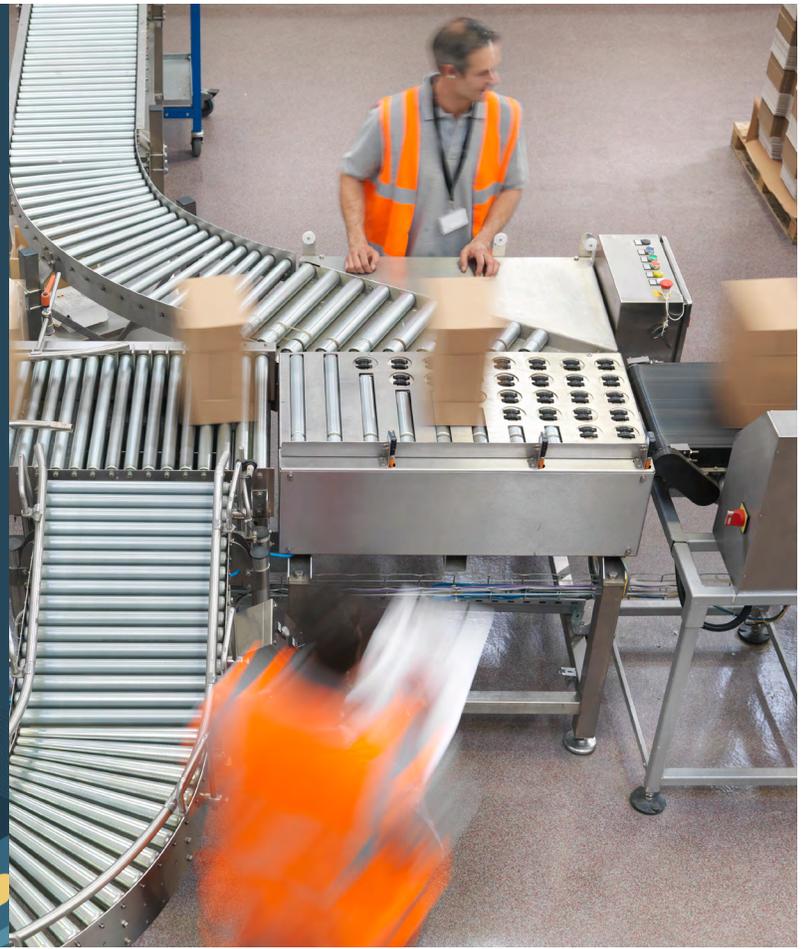




Obtén un mayor control sobre los recursos y los costos

Trabajo en Proceso (WIP) y Ruteo



Habilitar las capacidades WIP y Routing de NetSuite brinda a las empresas la capacidad de definir una ruta para el proceso de fabricación, el tiempo, los recursos necesarios para completarlo y costo estimado requerido. Las rutas también proporcionan la base para el motor de programación de capacidad infinita que puede ayudar a identificar los recursos que están sobre o subutilizados. Finalmente, capturar el costo de los materiales consumidos durante el proceso de fabricación crea una imagen completa de los procesos y costos antes de que finalice y se incluya en la contabilidad general.

Funcionalidad clave

- Gestión de centros de trabajo
- Determinación precisa de los costos
- Programación de capacidad infinita
- Programador tipo GANTT de arrastrar y soltar
- Seguimiento de los costos del trabajo en proceso
- Revisión y análisis de los planes de producción basados en los tiempos de producción reales

Flujo del Proceso



Artículo de ensamblaje

En NetSuite, un artículo que se fabrica y consume otros componentes como parte de ese proceso se llama “artículo de ensamblaje” y se define fácilmente a través del menú de artículos nuevos. De manera opcional, los artículos de ensamblaje se pueden asociar con números de lote o de serie. Seleccionar una de estas opciones garantizará que se mantenga estrictamente la trazabilidad completa para productos que lo requieran.

Configuración de ubicación

Una de las características únicas de NetSuite es que se puede configurar para fabricar el mismo producto de diferentes formas en cada ubicación. El trabajo en

proceso y el enrutamiento pueden asignarse hasta el nivel individual de la ubicación. Por ejemplo, es posible elegir realizar un proceso de ensamblaje ligero y retroalimentar los materiales en una ubicación, pero definir un enrutamiento y recopilar los costos del personal en otra.

Plantillas de costos de fabricación

La plantilla de costos de fabricación define los costos directos e indirectos asociados con el enrutamiento de una operación, junto con las cuentas a las que estos costos deben ser asignados. Cada vez que se completa una operación, NetSuite utiliza la plantilla de costos asociada para proporcionar una base para calcular el costo del producto, manteniendo al mismo tiempo la flexibilidad.

Manufacturing Cost Template ← → List Search

[Edit](#) [Back](#) [Actions](#)

Primary Information

SUBSIDIARY: NetSuite Mfg. MEMO

NAME: Assembly INACTIVE

Cost Details [Workflow](#)

Costs

COST CATEGORY	ITEM	FIXED RATE	RUN RATE
LR: Direct Labor	LAB00025		25.00
LRO: Training	LRO00005		5.00
LRO: Assy Burden	LRO00020		20.00

Gestión de centros de trabajo

Antes de definir el proceso de fabricación utilizando enrutamientos, es necesario configurar los centros de trabajo que este utilizará. Cada centro de trabajo puede representar una máquina, una persona, un grupo de trabajo o un departamento que participe en el proceso de fabricación. Esta lista de centros de trabajo es un componente integral del motor de programación en tiempo real.

Enrutamiento de producción

Una vez que se han definido los centros de trabajo y las plantillas de costos, se pueden configurar los enrutamientos de producción para representar cada paso que sigue un producto, los tiempos estimados de configuración y ejecución, los centros de trabajo asociados y las plantillas de costos que se deben usar. Esto también facilita el proceso de programación en tiempo real, que puede configurarse de manera predeterminada hacia adelante o hacia atrás, y también puede anularse caso por caso.

Manufacturing Routing

Save Cancel Actions ▾

Primary Information

SUBSIDIARY *
NetSuite Mfg.

ITEM
CED1000

LOCATION *
01: San Francisco

NAME *
RAK00001-US

MEMO

DEFAULT
 INACTIVE
 AUTO-CALCULATE LAG

OPERATION SEQUENCE *	OPERATION NAME *	MANUFACTURING WORK CENTER *	MACHINE RESOURCES	LABOR RESOURCES	MANUFACTURING COST TEMPLATE *	SETUP TIME (MIN) *	RUN RATE (MIN/UNIT) *	LAG TYPE	LAG AMOUNT
10	Stain	Finishing	1	1	Hand Assy	0	30		
20	Dry Time	Finishing	1	1	No Charge	0	60		
30	Assemble	Hand Assembly	1	1	Assembly	0	60		
40	Inspect	Inspection	1	1	Inspection	0	15		

✓ Add ✗ Cancel + Insert 🗑 Remove

Orden de trabajo

En NetSuite, crear una orden de trabajo es en realidad un paso opcional en el proceso de fabricación; sin embargo, si un negocio requiere la capacidad de crear un cronograma y comunicar a producción lo que debe hacerse, cuándo debe hacerse y los componentes que se usarán en el proceso, o si vende un producto configurable con características específicas, entonces crear una orden de trabajo es una parte crítica del proceso y es el punto de partida para implementar un sistema de control de producción.

Las fechas reales de producción se calculan por defecto automáticamente para las transacciones relacionadas con la orden de trabajo. Esto permite rastrear las fechas de producción reales para evaluar mejor los planes de producción, identificar problemas, optimizar las ejecuciones de producción y tomar decisiones basadas en datos.

Listado de hoja de ruta/despacho

La hoja de ruta es un documento que se imprime y se entrega a los encargados para comunicar el plan de producción, los pasos del enrutamiento y el programa. También se puede usar para comunicar cuánto tiempo tomó cada operación y las cantidades de materia prima realmente consumidas en comparación con lo anticipado.

La lista de despacho, por otro lado, proporciona una lista detallada de los materiales requeridos por la orden de trabajo.

NetSuite Mfg.
 Subsidiary: NetSuite Mfg.
 Location: 01: San Francisco
 Item: CED1000

Manufacturing Traveler

Date Created: 05/12/2016 08:50 AM
 Date Printed: 08/15/2016 06:21 AM
 Page: 1

Work Order: WRK00000078





Operation Sequence	Operation Name	Predecessor	Manufacturing Work Center	Input Quantity	Start Date	End Date	Setup Time	Run Time	Comments
10 	Stain		Finishing	3	05/28/2016 12:00 AM	05/31/2016 12:00 AM	0	90	
20 	Dry Time	Stain	Finishing	3	05/28/2016 12:00 AM	05/31/2016 12:00 AM	0	180	
30 	Assemble	Dry Time	Hand Assembly	3	05/28/2016 12:00 AM	05/31/2016 12:00 AM	0	180	
40 	Inspect	Assemble	Inspection	3	05/28/2016 12:00 AM	05/31/2016 12:00 AM	0	45	

ITEM	OPERATION	DESCRIPTION	QUANTITY	UNITS	ON HAND	AVAILABLE	COMMITTED	BACK ORDERED	COMMIT	COMPONENT YIELD	BOM QUANTITY	CREATE WO	PLANNED COMPONENT ISSUE DATE	HISTORY
CMP00001	10	Composite Sheet, 3/8" thick, 4x8 sheets	1,000	SF	9,000	7,200	1,000	0	Available Qty	75.0%	750		9/1/2016 9:00 am	History
ASY00002		3 Drawer Tower Assembly	20	Ea	700	626			Available Qty	100.0%	20		9/1/2016 9:00 am	History
PLY00001	30	Plywood Sheet, 1/2" thick, 4x8 sheets	200	SF	14,900	4,003	200	0	Available Qty	80.0%	160		9/2/2016 4:00 pm	History
STA00001	30	Stain	10	Gal.	1,499	1,072	10	0	Available Qty	100.0%	10		9/2/2016 4:00 pm	History
ASY00001		Drawer Assy	60	Ea	900	521			Available Qty	100.0%	60		9/1/2016 9:00 am	History
PLY00001	30	Plywood Sheet, 1/2" thick, 4x8 sheets	350	SF	14,900	4,003	350	0	Available Qty	60.0%	210		9/2/2016 4:00 pm	History
ASY00006		Handle (new Design)	120	Ea	0	0			Available Qty	100.0%	120		9/1/2016 9:00 am	History

Compromiso de inventario

Crear una orden de trabajo activa la capacidad de NetSuite para comprometer automáticamente el inventario a la producción, para proporcionar una vista precisa y en tiempo real del estado del inventario.

Gestión de órdenes de trabajo

El módulo de WIP y Routing agrega estados a la orden de trabajo, lo que permite un nivel más preciso de control sobre cuándo y cómo se liberan las órdenes de trabajo para la producción, así como una visibilidad más clara sobre el estado de producción.

- Planificado abierto
- Planificado en firme
- Liberado
- En proceso
- Completado
- Cerrado

Las pantallas de actualización masiva están disponibles para permitir a los controladores de producción mantenerse al tanto de los estados y realizar cambios en masa basados en una amplia gama de criterios, incluidos el cliente, el artículo y las fechas de vencimiento. Estos estados también se pueden actualizar utilizando el motor de flujo de trabajo para un proceso más automatizado.

Emisión de WIP

La transacción de emisión de WIP ejecuta manualmente materiales a la orden de trabajo—y al WIP—a medida que se consumen. Esto es especialmente valioso para la fabricación de productos que tardan más en completarse y tienen varias órdenes de trabajo abiertas al final del mes.

Finalización de la orden de trabajo

La transacción de finalización cumple varios propósitos:

- Registro de mano de obra en una operación
- Emisión de materiales
- Registro de desperdicios
- Informe de productos completados

NetSuite tiene un proceso de cierre de dos pasos para las órdenes de trabajo, siendo la finalización el primer paso. Esto suele ser realizado por alguien en producción e indica cuándo un producto está realmente completado y disponible para ser agregado al inventario.

Customize											
CLOSE	PROCESS	DATE	ORDER #	STATUS	ITEM	PRODUCTION START DATE ▲	PRODUCTION END DATE	ORDER QUANTITY	BUILT	PRODUCTION VARIANCE	PRODUCTION VARIANCE (%)
<input type="checkbox"/>	Close	4/30/2016	WRK00000076	Built	CED1000 CED1000	4/30/2016	5/31/2016	2	2	15.89	1.3437%
<input type="checkbox"/>	Close	4/22/2016	WRK00000203	Built	CED1000 CED1000	5/3/2016	5/4/2016	2	1	-500.31	84.6176%
<input type="checkbox"/>	Close	4/25/2016	WRK00000045	Built	SVR00002 HP Dual-Core Telephony Server	5/4/2016	5/4/2016	1	1	340	0.0%
<input type="checkbox"/>	Close	4/30/2016	WRK00000079	Built	CED1000 CED1000	5/4/2016	5/4/2016	4	4	-2,035.62	86.072%
<input type="checkbox"/>	Close	4/30/2016	WRK00000141	Built	CED1000 CED1000	5/4/2016	5/4/2016	4	4	31.77	1.3433%
<input type="checkbox"/>	Close	5/26/2016	WRK00000277	Built	ASY00001 Screen Assy	5/26/2016	5/26/2016	144	144	-1,368.99	55.2041%
<input type="checkbox"/>	Close	5/31/2016	WRK00000080	Built	CED1000 CED1000	5/31/2016	5/4/2016	3	3	-567.43	23.9926%

Cierre de la orden de trabajo

La segunda parte del proceso es el cierre de la orden de trabajo. Esto permite que los equipos de contabilidad de costos, producción y finanzas trabajen juntos y previsualicen los costos que se han aplicado a cada Orden de Trabajo antes de incluir los costos en la contabilidad general.